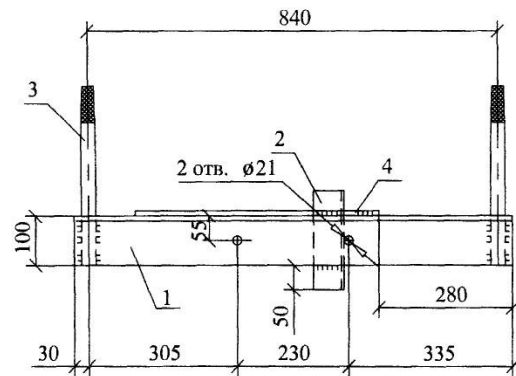
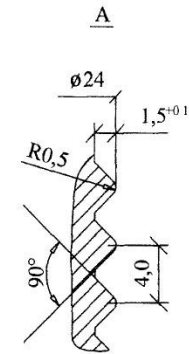
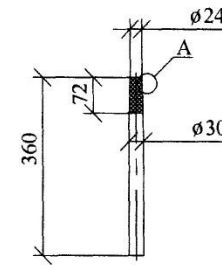


Поз.3



Сварку производить электродом Э42А
ГОСТ9467-75. Катет швов $k_f=6\text{мм}$.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х100х8, L=900	1	11,1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х63х5, L=200	1	0,96	
3	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	2	0,3	
4	ГОСТ 2590-88	Круг 10, L=500	1	0,31	
27.0002-27					
Траверса ТМ62				Стадия	Масса
				Р	13,0
				Лист	Листов 1
				Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики". РОСЭП	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.	Амелина				
Пров.	Гореленко				
Разраб.	Смирнова				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №