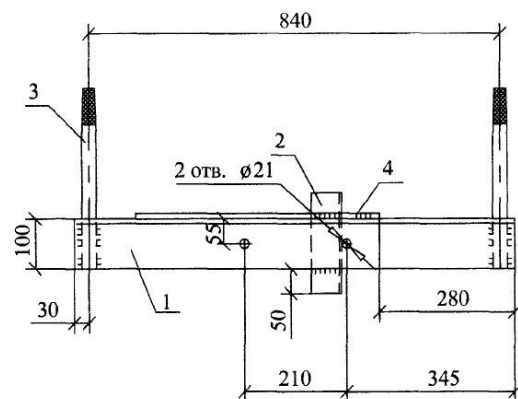
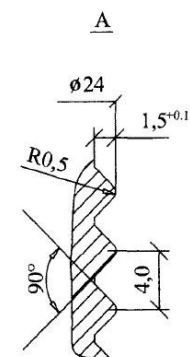
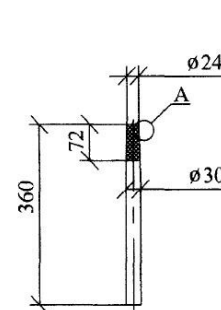


Поз.3



Сварку производить электродом Э42А
ГОСТ9467-75. Катет швов $k_f=6$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание	
		Детали				
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х100х8, L=900	1	11,1		
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х63х5, L=200	1	0,96		
3	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	2	0,3		
4	ГОСТ 2590-88	Круг 10, L=500	1	0,31		
			27.0002-39			
			Траверса ТМ74	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	13,0	1:10
				Лист	Листов 1	
				Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"		
				РОСЭП		

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №