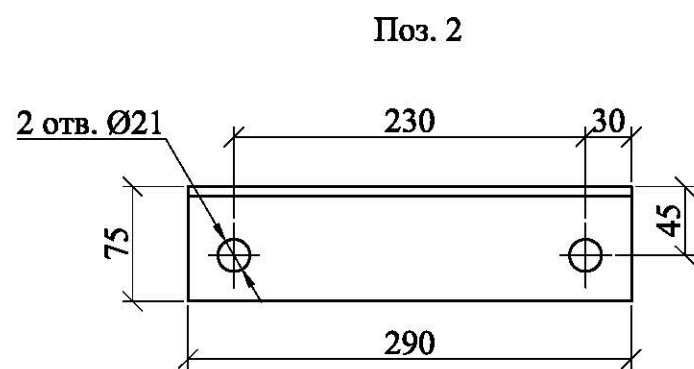
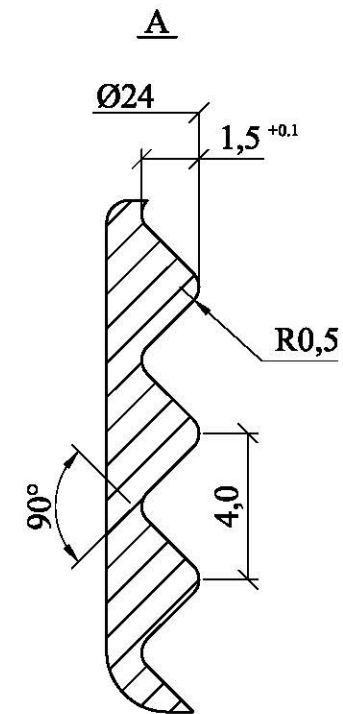
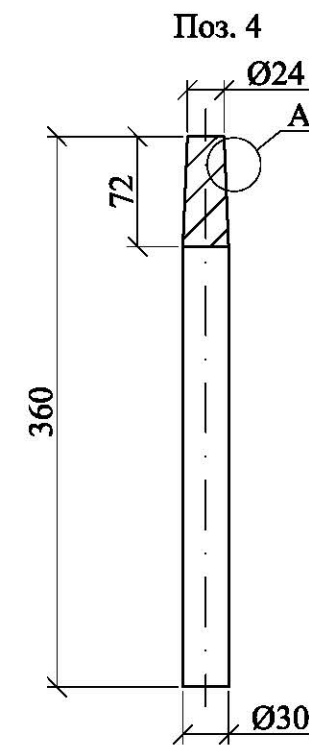
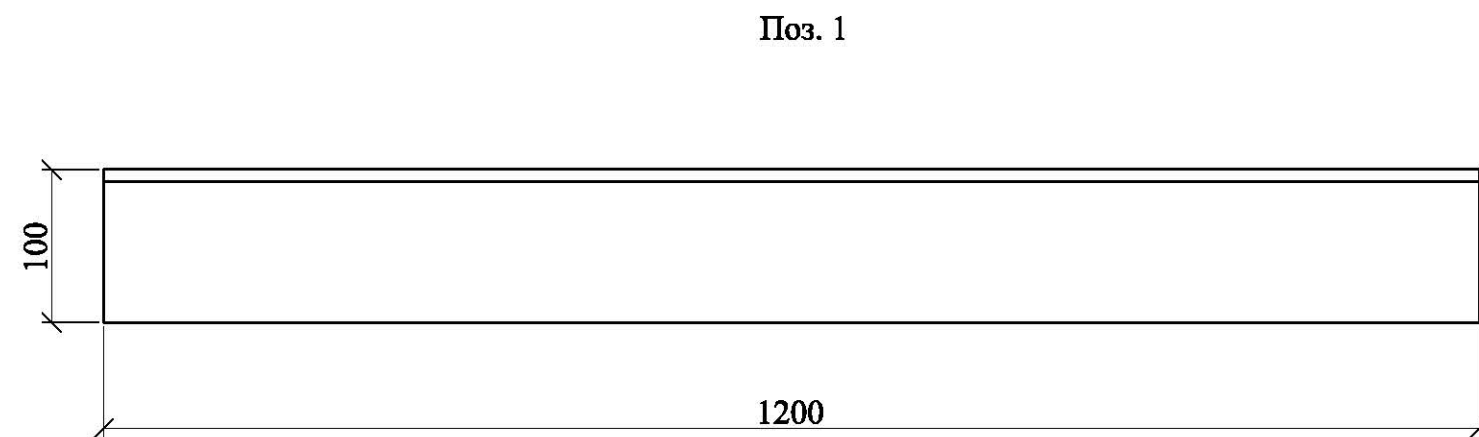




1. Сварку производить электродом Э50А ГОСТ9467-75.
2. Все сварные швы $k_f=8$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ8509-93	Уголок 100х100х8 L=1200	1	14,7	
2	ГОСТ8509-93	Уголок 75х75х8 L=290	1	2,6	
3	ГОСТ8509-93	Уголок 75х75х8 L=400	2	3,6	
4	ГОСТ2590-2006	Круг 30 L=360	3	2,0	
5	ГОСТ2590-2006	Круг 10 L=250	1	0,2	
12.020-08					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Лист
2