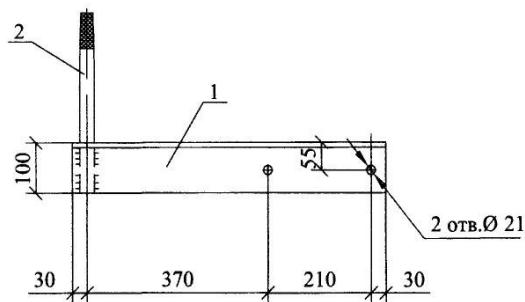


Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов $k_f = 6$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100x100x8, L=640	1	7,84	
2	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	1	2,0	
27.0002-38					
Траверса ТМ73			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	9,85	1:10
			Лист	Листов	1
			Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики" РОСЭП		
Н. контр.	Амелина				
Пров.	Гореленко				
Разраб.	Смирнова				

Инв. № подл.	Подш. и дата	Взам. инв. №