



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов $K_f = 6$ мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чение
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х100х8, L=640	1	7,84	
2	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	1	2,0	

						27.0002-26			
						Траверса ТМ61	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	9,85	1:10
							Лист	Листов	1
Н. контр.		Амелина					Филиал ОАО		
Пров.		Гореленко					"НТЦ электроэнергетики".		
Разраб.		Смирнова					РОСЭП		

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.	Амелина				
Пров.	Гореленко				
Разраб.	Смирнова				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №